



**PROGETTO PRELIMINARE**



RESPONSABILE DEL SETTORE RICOSTRUZIONE PUBBLICA:	Ing. Mario Di Gregorio
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:	Ing. Mario Di Gregorio
PROGETTAZIONE PRELIMINARE:	Geom. Carlo Cafaggi, P.I. Livio Stefanucci, Arch. Federica Sulpizio, Ing. Emanuela Ferrini, Geom. Stefano Graziani, Ing. Giuseppina Ambrosio

**FIBRA DI ACCIAIO**

**CONNETTORE IN FIBRA DI ACCIAIO**

1. Nastro in acciaio UHTSS galvanizzato

2. Cornasette in acciaio galvanizzato per ancoraggio, struttura voluta alle murature perimetrali da inserire con malta NHL5

3. Cappetta in betoncino di malta NHL5

4. Muro in malta NHL5

1. Nastri in acciaio USTSS galvanizzato

2. Connettore in acciaio galvanizzato per ancoraggio, struttura voltata alle murature perimetrali da isolastra con malta NHL5

3. Cappetta in betoncino di malta NHL5

1. Nastro in acciaio UHTSS galvanizzato

2. Connettore in acciaio galvanizzato per ancoraggio, struttura voltata alle misure perimetrali da iniettarci con malta NHL5

3. Cappella in betoncino di malta NHL5

**PARTICOLARE E: RINFORZO VOLTE**

Soloio da smontare	
Riempimento da rimuovere e ricostruire dopo l'intervento di consolidamento delle volte	Nastro in acciaio UHTR5 da applicare con malta NHL5
petta in betoncino di malta L5 spessore cm 4	

soffitto in puzzone e laterizio

trave soletta IPE200

Nastro in fibra di basalto interposto tra la puzzone di acciaio e la lamina pultrusa in carbonio

Lamina pultrusa in carbonio b= 60 mm S=1,2 mm  
Resistenza a trazione > 2.800 N/mm<sup>2</sup>  
Modulo Elastico = 160.000 N/mm<sup>2</sup>

Sfucco per ancoraggio lamina inserito nella muratura esistente e bloccato con resina

nastro in fibra di acciaio disposto sulla faccia per tracciato della corrente

Technical drawing of a repair detail showing a cross-section of a concrete slab. The drawing includes a central square area labeled "Resina epossidica 3-5 cm" and a surrounding area labeled "Iniezione malta NHL5". A steel rod, labeled "Tirante acciaio UHTSS", is shown passing through the center. A dimension of "3-5 cm" is indicated for the resin area. The drawing is labeled "A" at the top and bottom.

- 1) Pulire il substrato da polveri, grassi e parti incoerenti e sigillare possibili fessurazioni mediante iniezioni;
- 2) Eseguire le perforazioni delle colonne di diametro maggiore di 1/2 mm del diametro delle barre;
- 3) Iniezione del primo 1/3 del perforo mediante resina epossidica;
- 4) Installazione delle barre all'interno delle perforazioni;
- 5) Iniezione della resina mancante e spoltatura di quella in eccesso avendo cura che non siano presenti bolle d'aria all'interno della scanalatura;
- 6) Stuccatura superficiale del foro.

2) Coccatura delle lesioni  
 3) Applicazione del trafilato  
 4) Ricostruzione dell'intonaco

**DESCRIZIONE INTERVENTO SCALE**

- 1) Rimozione dell'estradosso dei gradini e del rinfiocco
- 2) Cautura delle lesioni
- 3) Applicazione del rinforzo
- 4) Ricostruzione dell'estradosso